



AVANTAGES

- Température maximale de fonctionnement en continue 350°C,
- Procédé exclusif de pré cuisson à 300°C réalisé en usine
- Efficacité contrôlée après pré cuisson
- Pour des profondeurs d'installation faibles (84 mm) et des débits d'air faibles (0,9 m/s)
- Efficacité de 99,99% à 0,3 µm (conforme aux exigences FDA)

Applications	Protection des process ultra propres à haute température, tunnels de stérilisation de l'industrie life science
Cadre	Matériau céramique composite
Joint	Fibre de verre;Tresse de verre serti
Média	Fibre de verre
Separateur	Fils de fibre de verre
Lut	Céramique
Grille amont	Acier inoxydable
Grille aval	Acier inoxydable
Perte de charge finale maximale	350 Pa
Température max. (pic)	350°C
Système de montage	Un contre cadre de compensation en acier inoxydable peut être fourni pour atteindre l'épaisseur 150 mm ou 292 mm
Nota	<p>Pénétration locale maximum: 10-4 maximum, (0,01 % conforme FDA) après le 1er cycle de cuisson sur site conformément la procédure Camfil</p> <p>Ne maîtrisant pas complètement les conditions réelles de fonctionnement du filtre installé dans un équipement, nous ne pouvons garantir l'absence de fuite au-delà du 1er cycle de cuisson sur site</p> <p>Efficacité à 0,3 µm: ≥ 99,99% à 0,9 m/s de vitesse frontale</p> <p>Contrôles: 100 % après traitement thermique à 300°C</p> <p>Nota: Afin de réduire l'émission de fumées à la mise en route. Termikfil subit en usine un cycle spécifique de pré cuisson à 300°C selon un procédé exclusif Camfil</p>

Anciennes références	Modèle	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
34150600	3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
34150100	3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
34150700	4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
34150500	4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
34150200	6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
34150300	7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
34150400	9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8